



Контроллеры для управления движением

DVP-PM

DVP10PM00M

Контроллер управления движением
общего назначения

- Линейная интерполяция по 2/3/4/5/6 осям
- Высокоточный выход ШИМ 200 кГц, разрешение 0,3%
- 8 каналов высокоскоростного счета/захвата импульсов (измерение частоты, корректировка метки), выход сравнения, функция метки/маски (для производства пакетов)

Основные характеристики

- Встроенные 24 канала ввода/вывода, расширение до 256 каналов ввода/вывода
- Емкость памяти программы 64К шагов, емкость регистровой памяти – 10К слов
- Высокая скорость обработки инструкций: LD: 0.1375мкс, MOV: 2.1мкс
- Встроенные интерфейсы RS-232 и RS-485. Поддержка протокола MODBUS ASCII/RTU

Функции управления движением

- Высокоскоростные импульсные выходы: 6 пар выходов фазы A/B
- 6 двухтактных счетных входов с аппаратным цифровым фильтром
- 2 группы выходов до 200кГц, 4 группы выходов до 1 МГц
- Функции однокоординатного управления (поддержка 1-й скорости, 2-й скорости, функции MPG)
- Функция электронного редуктора

DVP20PM00D/M/DT

Профессиональный контроллер
управления движением

- Поддержка G-кодов и M-кодов, трехосевая линейная/дуговая/спиральная интерполяция
- Функция электронного кулачка (2048 точек) для применений типа летающих ножниц или барабанного ножа
- Может быть использован как модуль расширения для ПЛК серии DVP-PM
Требует только команды Старт/Стоп от основного ПЛК, чтобы работать как отдельный модуль управления движением без влияния времени обработки программы основного контроллера

Основные характеристики

- Встроенные 16 каналов ввода/вывода, расширение до 512 каналов ввода/вывода
- Емкость памяти программы 64К шагов, Емкость регистровой памяти – 10К слов
- Встроенные интерфейсы RS-232 и RS-485. Поддержка протокола MODBUS/ASCII/RTU

Функции управления движением

- Встроенный выход дифференциального сигнала (фазы A/B): 2 группы (DVP20PM00D)/3 группы (DVP20PM00M). Максимальная частота – 500 кГц
- Поддержка входов типа MPG
- Функции однокоординатного управления (поддержка 1-й скорости, 2-й скорости, функции MPG)
- Функция электронного редуктора

Модель	Спецификация
DVP20PM00D	Ⓢ Ⓡ Ⓢ Ⓡ → 2 оси
DVP20PM00M	Ⓢ Ⓡ Ⓢ Ⓡ Ⓢ Ⓡ → 3 оси

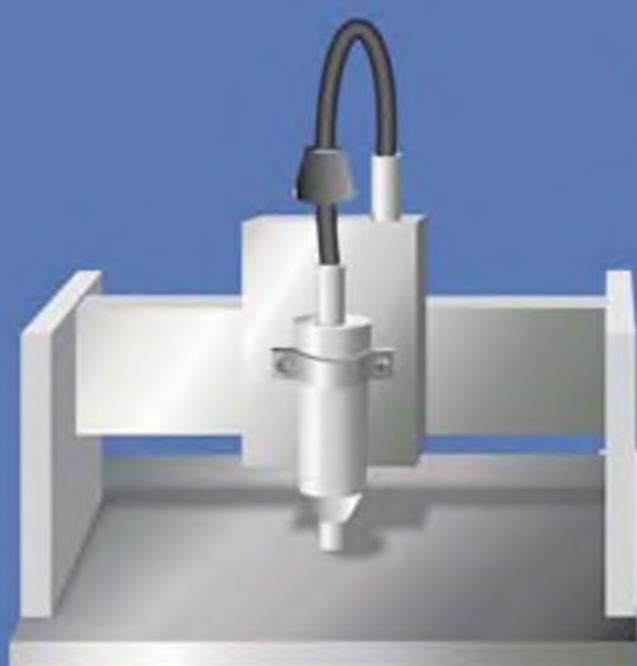
Ⓢ Питание 220VAC Ⓡ Входы Ⓢ Выходы Ⓡ Реле

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,
Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16,
Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: dte@nt-rt.ru

www.delta.nt-rt.ru



Функциональные карты для DVP-PM

Модель	Название	Описание
PM-PCC01	Карта памяти	Копирование программы, хранение данных, и т. д.
DVP-FPMC	Коммуникационная карта Ethernet/CANopen * Поддержка всех коммуникационных карт для DVP-EH2/EH3, DVP-F2AD, DVP-F2DA, DVP-F232S, DVP-F485S	<ol style="list-style-type: none"> Соответствие протоколу CANopen DS301 V4.01 Поддержка CANopen DS402 V2.1 4 синхронные оси, 126 асинхронных осей Загрузка программы через Ethernet

Как ЦПУ или модуль расширения



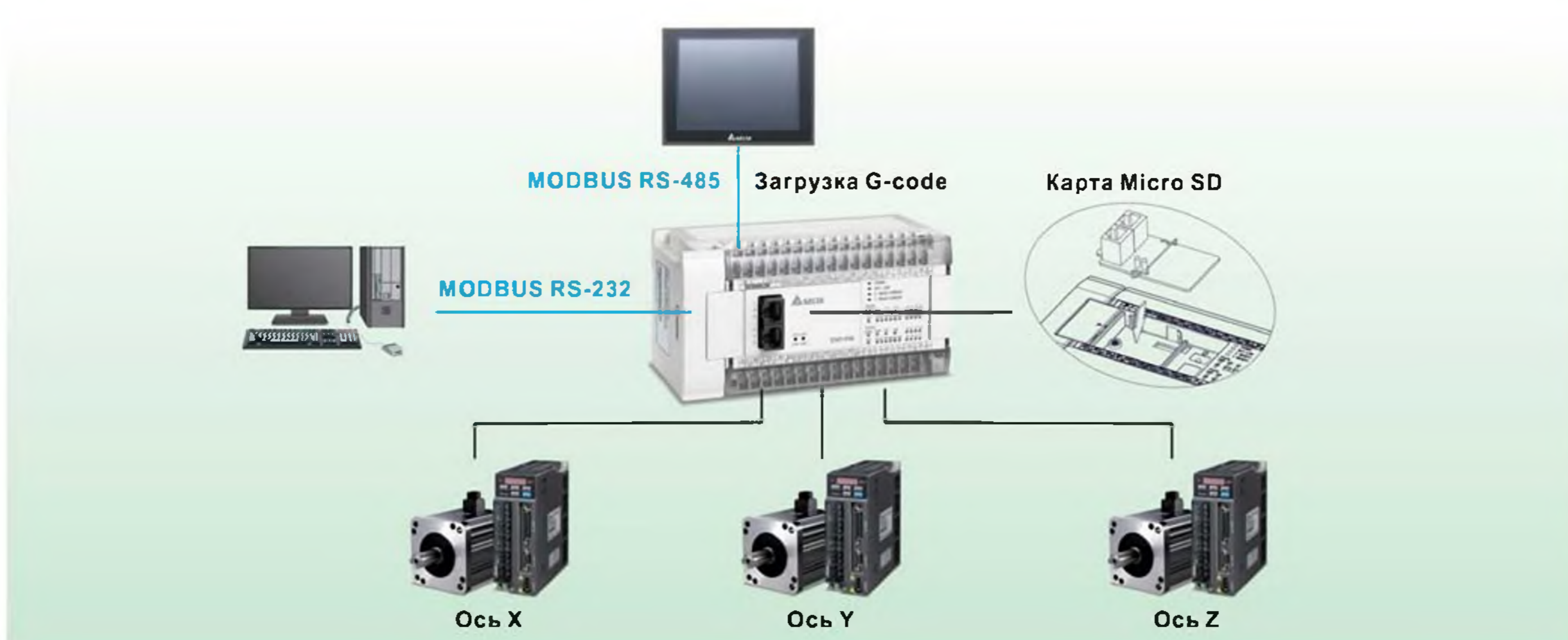
Совместимость с G-кодами



Профессиональный контроллер движения



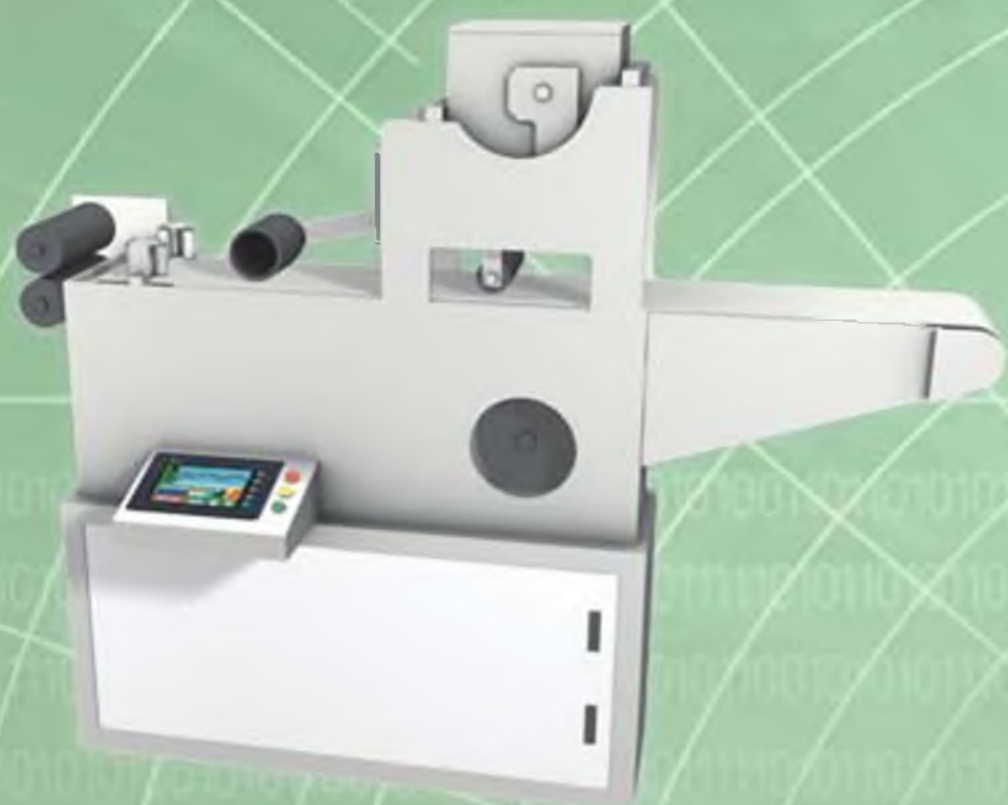
Высокоскоростной контроллер управления движением с импульсным заданием



Применение DVP-PM

Быстрый, Точный, Надежный

Контроллер движения DVP-PM экономичен по цене и в тоже время имеет полный набор высокоуровневых функций для прецизионного управления в различных типах задач позиционирования, например, “летающая” пила, дисковые ножницы, электронный кулачок.

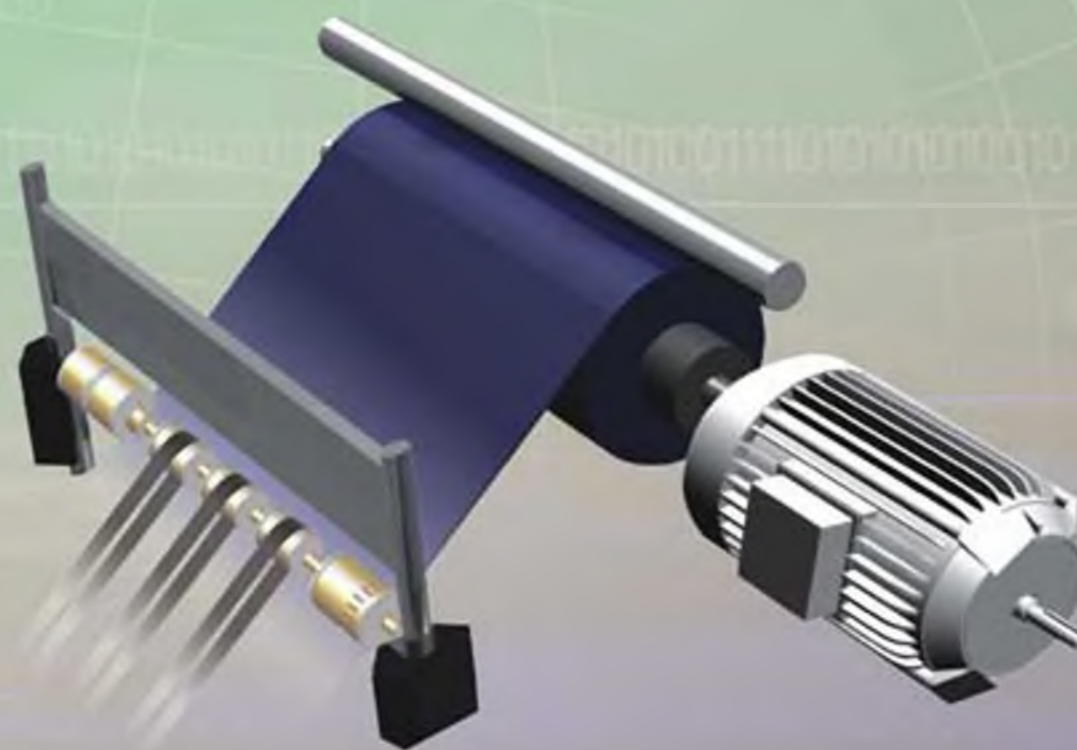


Высокоскоростной отрезной станок

Обычные ПЛК весьма ограничены скоростью обработки ЦПУ, недостаточной синхронизацией, быстродействием входов/выходов и большим временем математических расчетов. В результате они не позволяют добиться высокой производительности и точности работы отрезной машины, поскольку увеличение скорости неизбежно приведет к снижению качества конечного продукта. Функция электронного кулачка (E-CAM) контроллера DVP-PM способна генерировать динамический профиль кулачка для дисковых ножниц, гарантируя прецизионную точность при высокой производительности машины.

Отрезной станок с синхронно движущимся ножом

Функция “летающие” ножницы позволяет производить резку движущегося материала: во время реза нож перемещается вдоль материала синхронно с его движением, не допуская при этом замятия и вытягивания материала.

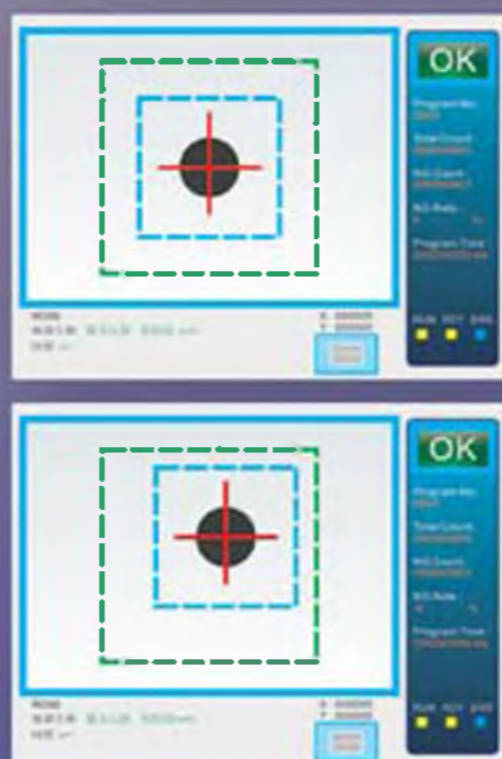


Токарный станок с ЧПУ

DVP-PM может применяться в качестве CNC-контроллера приводов для независимого или синхронного управления по двум/трем координатам с линейной/круговой/винтовой интерполяцией.

Робот-манипулятор

Функция электронного кулачка (E-Cam) позволяет роботу-манипулятору выполнять многокоординатное точное движение по заданной траектории. После записи необходимых позиций в память ПЛК, пользователь через функцию электронного кулачка может создать профиль E-Cam, который позволит построить траекторию движения и производить многокоординатное управление движением, необходимое для работы роботов-манипуляторов.



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:
Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,
Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16,
Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12
Единый адрес: dte@nt-rt.ru
www.delta.nt-rt.ru